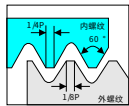


M ZG[®]

螺纹铣削系统

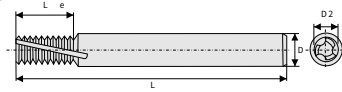
Thread Mling ystem

ISO 公制 外螺纹 / 内螺纹



标准: R262 D N 30
精度等级: 6g/6H

螺旋槽铣刀 - 外螺纹



2XD_o (L1 ≤ 2X 螺纹直径)

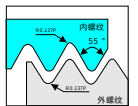
螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	库存	订购编码	Price (RM B)
M粗牙	mm	外螺纹	D D2	L L	z Z	mm	存	Order Number	
M 3x0.5	0.5	H04039L06-E0.5ISO M	4 3.9	45 6.0	3 12	12	●	601100	
M 4.5x0.75	0.75	H04039L09-E0.75ISO M	4 3.9	45 9.0	3 12	12	●	601102	
M 6x1.0	1.0	H04039L12-E1.0ISO M	4 3.9	45 12.0	3 12	12	●	601104	
M 8x1.25	1.25	H06059L16-E1.25ISO M	6 5.9	57 16.25	3 13	13	●	601106	
M 10x1.5	1.5	H08079L21-E1.5ISO M	8 7.9	63 21.0	3 14	14	●	601108	
M 14x2.0	2.0	H10099L28-E2.0ISO M	10 9.9	73 28.0	4 14	14	●	601110	

螺旋槽铣刀 - 内螺纹

2XD_o (L1 ≤ 2X 螺纹直径)

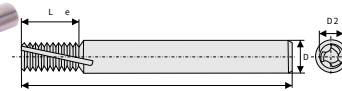
螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
M粗牙	M细牙	mm	外螺纹	D D2	L L	z Z	mm	存	Order Number	
M 3x0.5	M 3.5-M 16x0.5	0.5	H04022D6-E0.5ISO M	4 2.2	45 6.0	3 12	2.5	●	601200	
	M 4x0.5	0.5	H04030L08-E0.5ISO M	4 3.0	45 8.0	3 16	3.5	●	601202	
	M 5x0.5	0.5	H04039L10-E0.5ISO M	4 3.9	45 10.0	3 20	4.5	●	601204	
		0.7	H04028L08-E0.75ISO M	4 2.8	45 8.4	3 12	3.3	●	601206	
M 4x0.7	M 6x0.75	0.75	H04039L12-E0.75ISO M	4 3.9	45 12.0	3 16	5.3	●	601208	
		0.8	H04035L10-E0.8ISO M	4 3.5	45 10.4	3 13	4.2	●	601210	
M 5x0.8	M 8-M 40x1.0	1.0	H04039L12-E1.0ISO M	4 3.9	45 12.0	3 12	5.0	●	601212	
M 6x1.0	M 8x1.0	1.0	H06059L16-E1.0ISO M	6 5.9	57 16.0	3 16	7.0	●	601214	
	M 10x1.0	1.0	H08079L20-E1.0ISO M	8 7.9	63 20.0	3 20	9.0	●	601216	
	M 12x1.0	1.0	H10099L24-E1.0ISO M	10 9.9	73 24.0	4 24	11.0	●	601218	
		1.25	H06058L16-E1.25ISO M	6 5.8	57 16.25	3 13	6.8	●	601220	
M 8x1.25	M 10x1.25	1.25	H08077L20-E1.25ISO M	8 7.7	63 20.0	3 16	8.8	●	601222	
	M 12-M 48x1.5	1.5	H08077L21-E1.5ISO M	8 7.7	63 21.0	3 14	8.5	●	601224	
M 10x1.5	M 12x1.5	1.5	H10094L24-E1.5ISO M	10 9.4	73 24.0	4 16	10.5	●	601226	
	M 14x1.5	1.5	H12112L28-E1.5ISO M	12 11.2	83 28.0	4 19	12.5	●	601228	
	M 16x1.5	1.5	H12119L33-E1.5ISO M	12 11.9	83 33.0	4 22	14.5	●	601230	
M 12x1.75		1.75	H10087L24-E1.75ISO M	10 8.7	73 24.5	4 14	10.2	●	601232	
M 14x2.0	M 17-M 80x2.0	2.0	H10099L28-E2.0ISO M	10 9.9	73 28.0	4 14	12.0	●	601234	
M 16x2.0	M 17-M 80x2.0	2.0	H12119L32-E2.0ISO M	12 11.9	83 32.0	4 16	14.0	●	601236	
M 18-M 22x2.5		2.5	H16139L40-E2.5ISO M	16 13.9	92 40.0	5 16	15.5	●	601238	
M 24x3.0		3.0	H16159L42-E3.0ISO M	16 15.9	92 42.0	4 14	21.0	●	601240	

BSP (G) 外螺纹 / 内螺纹



标准: B S 2779 : B56
精度等级: 中等A级

螺旋槽铣刀

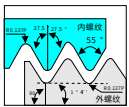


2XD_o (L1 ≤ 2X 螺纹直径)

螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
标准	tp	外螺纹 / 内螺纹	D D2	L L	z Z	mm	mm	存	Order Number	
1/16"x28, 1/8"x28	28	H06058L16-E128BSP M	6 5.8	57 16.3	3 18	6.7	●	601300		
1/8"x28	28	H08077L20-E128BSP M	8 7.7	63 20.0	3 22	8.7	●	601302		
1/4"x19, 3/8"x19	19	H10099L27-E119BSP M	10 9.9	73 26.7	4 20	11.8	●	601304		
3/8"x19	19	H16134L33-E119BSP M	16 13.4	92 33.4	4 25	15.2	●	601306		
1/2"x3/4"x14	14	H16157L44-E114BSP M	16 15.7	92 43.5	5 24	19.0	●	601308		
1" 1/2, 2" 1/2"x11	14	H20199L42-E111BSP M	20 19.9	104 41.6	5 18	30.7	●	601310		

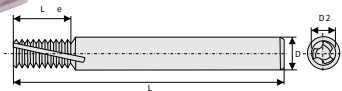
BSPT

外螺纹 / 内螺纹



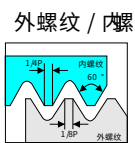
标准: B S 21-1985
精度等级: 标准BSPT

螺旋槽铣刀



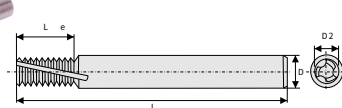
螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
标准	tp	外螺纹 / 内螺纹	D D2	L L	z Z	mm	mm	存	Order Number	
1/16"x28	28	H06058L16-E128BSP M	6 5.8	57 16.3	3 18	6.7	●	601400		
1/8"x28	28	H08077L20-E128BSP M	8 7.7	63 20.0	3 22	8.7	●	601402		
1/4"x19	19	H10099L27-E119BSP M	10 9.9	73 26.7	4 20	11.8	●	601404		
3/8"x19	19	H16134L33-E119BSP M	16 13.4	92 33.4	4 25	15.2	●	601406		
1/2"x3/4"x14	14	H16157L44-E114BSP M	16 15.7	92 43.5	5 24	19.0	●	601408		
1" 1/2, 2" 1/2"x11	11	H20199L42-E111BSP M	20 19.9	104 41.6	5 18	30.7	●	601410		

美制 外螺纹 / 内螺纹



标准: ANSI 1 B.74
精度等级: 2A/2B

螺旋槽铣刀 - 外螺纹



2XD_o (L1 ≤ 2X 螺纹直径)

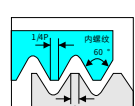
螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
UNC	UNF	tp	外螺纹	D D2	L L	z Z	mm	存	Order Number	
No. 8-32		32	H04039L09-E32UNC M	4 3.9	45 8.7	3 11	●	601500		
	No. 12-28	28	H04039L12-E28UNC M	4 3.9	45 11.8	3 13	●	601502		
No. 12-24		24	H04039L12-E24UNC M	4 3.9	45 11.6	3 11	●	601504		
1/4"x20		20	H04039L12-E24UNC M	4 3.9	45 12.7	3 10	●	601506		
5/16"x18		18	H06059L17-E18UNC M	6 5.9	57 16.9	3 12	●	601508		
3/8"x16		16	H08079L19-E16UNC M	8 7.9	63 19.1	3 12	●	601510		
9/16"x12		12	H12119L19-E12UNC M	12 11.9	83 29.6	4 14	●	601512		

螺旋槽铣刀 - 内螺纹

2XD_o (L1 ≤ 2X 螺纹直径)

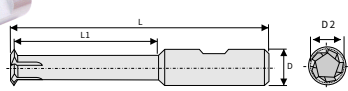
螺 纹			螺 距	订 货 号	尺 寸		mm	槽 数	齿 数	底 孔 直 径	库 存	订 购 编 码	Price (RM B)
UNC	UNF	UNEF	tp	外 螺 纹	D	D 2	L	L	Z	Z mm		Order Number	
	No. 8-36		36	H04030L09-B6UNF M	4	3.0	45	8.5	3	12	3.5	●	601600
	No. 10-32	N0.12-3/8"x12	32	H04033L11-B2UNF M	4	3.3	45	11.1	3	14	4.0	●	601602
	No. 12-28	7/16"x28	28	H04038L12-B2UNF M	4	3.8	45	11.8	3	13	4.6	●	601604
	1/4"x28	7/16"x28	28	H06046L13-B2UNF M	6	4.6	57	12.7	3	14	5.5	●	601606
		7/16"x28	28	H10092L23-B2UNF M	10	9.2	73	22.7	4	25	10.2	●	601608
No. 10-24	5/16"x24	9/16"x24	24	H04029L11-B24UNC M	4	2.9	45	10.6	3	10	3.8	●	601610
No. 12-24	5/16"x24	9/16"x24	24	H04035L12-B24UNC M	4	3.5	45	11.6	3	11	4.5	●	601612
	5/16"x24	9/16"x24	24	H06057L16-B24UNC M	6	5.7	57	15.9	3	15	6.8	●	601614
	3/8"x24	9/16"x24	24	H08074L19-B24UNC M	8	7.4	63	19.1	3	18	8.5	●	601616
		9/16"x24	24	H12119L29-B24UNC M	12	11.9	83	28.6	4	27	13.2	●	601618
1/4"x20	7/16"x20	3/4"-1"x20	20	H04039L13-B20UNC M	4	3.9	45	12.7	3	10	5.2	●	601620
	7/16"x20	3/4"-1"x20	20	H10085L23-B20UNC M	10	8.5	73	22.9	4	18	9.8	●	601622
	1/2"x20	3/4"-1"x20	20	H10099L26-B20UNC M	10	9.9	73	25.4	4	20	11.5	●	601624
		3/4"-1"x20	20	H16159L38-B20UNC M	16	15.9	92	38.1	5	30	17.6	●	601626
5/16"x18	9/16"x18	11/16"x18	18	H06052L17-B18UNC M	6	5.2	57	16.9	3	12	6.5	●	601628
	9/16"x18	11/16"x18	18	H12113L30-B18UNC M	12	11.3	83	29.6	4	21	12.6	●	601630
	5/8"x18	11/16"x18	18	H12119L33-B18UNC M	12	11.9	83	32.5	4	23	14.5	●	601632
3/8"x16	3/4"x16		16	H08067L19-B16UNC M	8	6.7	63	19.1	3	12	8.0	●	601634
	3/4"x16		16	H16159L38-B16UNC M	16	15.9	92	38.1	4	24	17.5	●	601636
7/16"x14	7/8"x14		14	H08076L24-B14UNC M	8	7.6	63	23.6	4	13	9.3	●	601638
	7/8"x14		14	H20187L44-B14UNC M	20	18.7	104	44.4	4	24	20.5	●	601640
1 27x13			13	H10089L26-B13UNC M	10	8.9	73	25.4	4	13	10.8	●	601642
9/16"x12	1"-1 27x12		12	H12103L30-B12UNC M	12	10.3	83	29.6	4	14	12.3	●	601644
	1"-1 27x12		122	H20199L51-B12UNF M	20	19.9	104	50.8	5	24	23.5	●	601646
5/8"x11			11	H12110L32-B11UNC M	12	11.0	83	32.3	4	14	13.5	●	601648
3/4"x10			10	H16135L38-B10UNC M	16	13.5	92	38.1	5	15	16.5	●	601650
7/8"x9			9	H16152L45-B9UNC M	16	15.2	92	45.2	4	16	19.5	●	601652
1"x8			8	H20170L51-B8UNC M	20	17.0	104	50.8	4	16	22.0	●	601654

ISO 公制 内螺纹



标准: R262 D N 30
精度等级: 6H

深孔加工螺纹铣刀



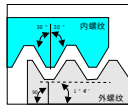
3XD_o (L1 ≤ 2X 螺纹直径)

螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
M粗牙	mm	外螺纹	D D2	L L	z Z	mm	mm	存	Order Number	
M 6x1	1.0	D1T0841-B.050 M	8 4.1	63 19	3 1	1	●	601700		
M 8x1.25	1.25	D1T10058-B.250 M	10 5.8	73 26	3 1	1	●	601702		
M 10x1.5	1.50	D1T10077-B.500 M	10 7.7	73 32	3 1	1	●	601704		
M 12x1.5	1.50	D1T12094-B.500 M	13 9.4	83 38	4 1	1	●	601706		
M 12x1.75	1.75	D1T12087-B.750 M	13 8.7	83 38	4 1	1	●	601708		
M 14x2	2.0	D1T16102-B.050 M	16 10.2	92 44	4 1	1	●	601710		
M 16x2	2.0	D1T16122-B.050 M	16 12.2	100 50	4 1	1	●	601712		
M 18x2.5	2.50	D1T16129-B.500 M	16 12.9	108 57	5 1	1	●	601714		
M 20x2.5	2.50	D1T16148-B.500 M	16 14.8	114 63	5 1	1	●	601716		

整体式螺纹铣刀

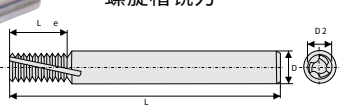
Integral Thread Milling

NPT 外螺纹 / 内螺纹



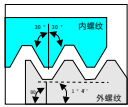
标准: USAS Z1: B68
精度等级: 标准 NPT

螺旋槽铣刀



螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
标准	tp	外螺纹 / 内螺纹	D	D2	L	L	∅ Z	mm	Order Number	
1/16"x27	27	H06053L09-E127NPT MF	6	5.3	57	9.4	3	10	6.3	601800
1/8"x27	27	H08075L09-E127NPT MF	8	7.5	63	9.4	4	10	8.5	601802
1/4"x18	18	H10094L14-E118NPT MF	10	9.4	73	14.1	4	10	11.1	601804
3/8"x18	18	H12119L14-E118NPT MF	12	11.9	83	14.1	4	10	14.5	601806
1 27/32"x14	14	H16155L25-E114NPT MF	16	15.5	92	25.4	5	14	17.7	601808
1"-2"x11.5	11.5	H20199L33-E111.5NPT MF	20	19.9	104	33.1	5	15	29.0	601810
2 23/32"x8	8	H20199L38-E18NPT MF	20	19.9	104	38.1	4	12	66.5	601812

NPTF 外螺纹 / 内螺纹



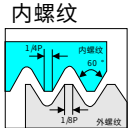
标准: ANSI Z20.3-1976
精度等级: 标准 NPTF

螺旋槽铣刀



螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
标准	tp	外螺纹 / 内螺纹	D	D2	L	L	∅ Z	mm	Order Number	
1/16"x27	27	H06053L09-E127NPTF MF	6	5.3	57	9.4	3	10	6.3	601900
1/8"x27	27	H08075L09-E127NPTF MF	8	7.5	63	9.4	4	10	8.5	601902
1/4"x18	18	H10094L14-E118NPTF MF	10	9.4	73	14.1	4	10	11.1	601904
3/8"x18	18	H12119L14-E118NPTF MF	12	11.9	83	14.1	4	10	14.5	601906
1 27/32"x14	14	H16155L25-E114NPTF MF	16	15.5	92	25.4	5	14	17.7	601908
1"-2"x11.5	11.5	H20199L33-E111.5NPTF MF	20	19.9	104	33.1	5	15	29.0	601910
2 23/32"x8	8	H20199L38-E18NPTF MF	20	19.9	104	38.1	4	12	66.5	601912

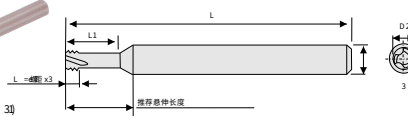
ISO 公制 (微经螺纹加工)



标准: R2620 N 30
精度等级: GH

M illiPro

微小螺纹铣刀



2XDo (L1 <= 2X 螺纹直径)

螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
M粗牙	M细牙	mm	外螺纹	D	D2	L	L	∅ Z	mm	Order Number
M 1.6x0.35		0.35	D3T03012L034-D.35ISO MF	3	1.20	30	3.4	3	1.25	602100
M 2x0.4		0.4	D3T06015L042-D.4ISO MF	6	1.55	57	4.2	3	1.6	602102
M 2.2x0.45		0.45	D3T06016L040-D.45ISO MF	6	1.65	57	4.6	3	1.75	602104
M 2.5x0.45		0.45	D3T06019L052-D.45ISO MF	6	1.95	57	5.2	3	2.05	602106
M 3x0.5	M 3.5-M 16x0.5	0.5	D3T06024L062-D.5ISO MF	6	2.40	57	6.2	3	2.5	602108
M 3.5x0.6		0.6	D3T06027L073-D.6ISO MF	6	2.75	57	7.3	3	2.9	602110
M 4x0.7		0.7	D3T06031L083-D.7ISO MF	6	3.15	57	8.3	3	3.3	602112
M 5x0.8		0.8	D3T06040L104-D.8ISO MF	6	4.05	57	10.4	3	4.2	602114
M 6x1.0	M 8-M 40x1.0	1.0	D3T06048L125-D.10ISO MF	6	4.80	57	12.5	3	5.0	602116
M 8x1.25		1.25	D3T08065L166-D.125ISO MF	8	6.50	63	16.6	3	6.8	602118
M 10x1.5	M 12-M 48x1.5	1.50	D3T10082L208-D.150ISO MF	10	8.20	73	20.8	3	8.5	602120
M 12x1.75		1.75	D3T10099L250-D.175ISO MF	10	9.90	73	25.0	3	10.3	602122
M 16x2.0		2.0	D3T12119L330-D.2ISO MF	12	11.90	83	33.0	3	14.0	602124
M 20x2.5		2.50	D3T16159L412-D.25ISO MF	16	15.90	92	41.3	3	17.5	602126

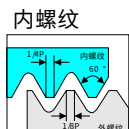
微小螺纹铣刀

M illiPro

3XDo (L1 <= 2X 螺纹直径)

螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
M粗牙	M细牙	mm	外螺纹	D	D2	L	L	∅ Z	mm	Order Number
M 1.6x0.35		0.35	D3T03012L050-D.35ISO MF	3	1.20	30	5.0	3	1.25	602200
M 2x0.4		0.4	D3T03015L062-D.4ISO MF	3	1.55	30	6.2	3	1.6	602202
M 2X0.4		0.4	D3T06015L062-D.4ISO MF	6	1.55	57	6.2	3	1.6	602204
M 2.5x0.45		0.45	D3T06019L077-D.45ISO MF	3	1.95	30	7.7	3	2.05	602206
M 2.5x0.45	M 3.5-M 16x0.5	0.45	D3T06019L077-D.45ISO MF	6	1.95	57	7.7	3	2.05	602208
M 3x0.5		0.5	D3T03024L092-D.5ISO MF	3	2.40	30	9.2	3	2.5	602210
M 3x0.5		0.6	D3T06024L092-D.5ISO MF	6	2.40	57	9.2	3	2.5	602212
M 4x0.7		0.7	D3T06031L123-D.7ISO MF	6	3.15	57	12.3	3	3.3	602214
M 5x0.8		0.8	D3T06040L154-D.8ISO MF	6	4.05	57	15.4	3	4.2	602216
M 6x1.0	M 8-M 40x1.0	1.0	D3T06048L185-D.10ISO MF	6	4.80	57	18.5	3	5.0	602218
M 8x1.25		1.25	D3T08065L246-D.125ISO MF	8	6.50	63	24.6	3	6.8	602220

美制UN (微经螺纹加工)

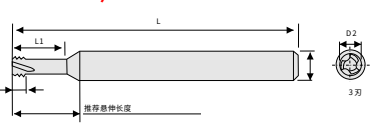


标准: ANSI 1B : 3
精度等级: 2B

M illiPro

微小螺纹铣刀

2XDo (L1 <= 2X 螺纹直径)



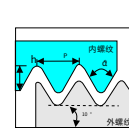
螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
UNC	UNF	tp	内螺纹	D	D2	L	L	∅ Z	mm	Order Number
No.1-72	No.2-72	72	D3T06014L039-I72UN MF	6	1.45	57	3.9	3	1.6	602300
No.1-64	No.2-64	64	D3T06014L042-I64UN MF	6	1.40	57	4.2	3	1.5	602302
No.2-56	No.3-56	56	D3T06016L050-I56UN MF	6	1.65	57	5.0	3	1.8	602304
No.3-48	No.4-48	48	D3T06019L060-I48UN MF	6	1.90	57	6.0	3	2.1	602306
No.4-No.5-40	No.6-40	40	D3T06021L060-I40UN MF	6	2.10	57	6.0	3	2.3	602308
No.5-40	No.6-40	40	D3T06024L072-I40UN MF	6	2.45	57	7.2	3	2.6	602310
No.6-No.8-32	No.10-32	32	D3T06033L087-I32UN MF	6	3.30	57	8.7	3	3.5	602312
No.6-32	No.10-32	32	D3T06032L100-I32UN MF	6	3.20	57	10.0	3	3.5	602316
No.10-24	1/4"x28	28	D3T06052L132-I28UN MF	6	5.25	57	13.2	3	5.5	602318
No.10-24	5/16"x24	24	D3T06035L102-I24UN MF	6	3.58	57	10.2	3	3.9	602320
	5/16"x24	24	D3T08066L165-I24UN MF	8	6.68	63	16.5	3	6.9	602322
1/4"x20	7/16"x20	20	D3T06048L134-I20UN MF	6	4.88	57	13.4	3	5.2	602324
	7/16"x20	20	D3T10095L230-I20UN MF	10	9.55	73	23.0	3	9.9	602326
3/8"x16		16	D3T08067L191-I16UN MF	8	6.70	63	19.1	3	8.0	602328
7/16"x14		14	D3T10090L233-I14UN MF	10	9.00	73	23.3	3	9.4	602330

微小螺纹铣刀

3XDo (L1 <= 2X 螺纹直径)

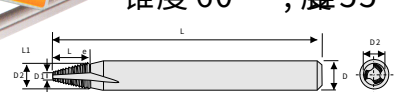
螺纹	螺距	订货号	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
UNC	UNF	tp	内螺纹	D	D2	L	L	∅ Z	mm	Order Number
No.1-72	No.2-72	72	D3T03014L057-I72UN MF	3	1.45	30	5.75	3	1.6	602400
No.2-72	No.2-72	72	D3T06014L057-I72UN MF	6	1.45	57	5.75	3	1.6	602402
No.2-56	No.3-56	56	D3T03016L070-I56UN MF	3	1.65	30	7.0	3	1.8	602404
No.4-No.5-40	No.6-40	40	D3T03021L090-I40UN MF	3	2.10	30	9.0	3	2.3	602406
No.4-No.5-40	No.6-40	40	D3T06021L100-I40UN MF	6	2.10	57	9.0	3	2.3	602408
No.5-40	No.10-32	32	D3T06024L110-I40UN MF	6	2.45	57	10.0	3	2.6	602410
No.6-No.8-32	No.10-32	32	D3T03025L110-I32UN MF	3	2.55	30	11.0	3	2.8	602412
No.6-No.8-32	No.10-32	32	D3T06025L110-I32UN MF	6	2.55	57	11.0	3	2.8	602414
No.8-32	No.10-32	32	D3T06032L130-I32UN MF	6	3.20	57	13.0	3	3.4	602416
	1/4"x28	28	D3T06052L196-I28UN MF	6	5.25	57	19.6	3	5.5	602418
	5/16"x24	24	D3T08066L245-I24UN MF	8	6.68	63	24.5	3	6.9	602420
1/4"x20	7/16"x20	20	D3T06048L198-I20UN MF	6	4.88	57	19.8	3	5.1	602422

直槽 - 锥度螺纹铣刀



新產品

锥度 60°, 磨 55°



骨板加工用直槽螺纹铣刀

螺距	订货号	锥度	螺纹角度	螺纹高度	尺寸	mm	槽数	齿数	底孔尺寸	库存	订购编码	Price (RM B)
mm	内螺纹			h	D	D2	D1	L	L	∅ Z	mm	Order Number
0.4	S06059L080-I.4TAP60 MF	20°	60°	0.20	6	5.9	3.2	57	8.0	3	20	602500
0.5	S06059L090-I.5TAP60 MF	20°	60°	0.25	6	5.9	2.9	57	9.0	3	18	602502
0.3	S03028L039-I.3TAP55 MF	20°	55°	0.18	3	2.8	1.5	38	3.9	3	13	602504
0.35	S04039L063-I.35TAP55 MF	20°	55°	0.20	4	3.9	1.8	45	6.3	3	18	602506
0.4	S06059L100-I.4TAP55 MF	20°	55°	0.29	6	5.9	2.5	57	10.0	3	25	602508
0.5	S06059L090-I.5TAP55 MF	20°	55°	0.33	6	5.9	2.9	57	9.0	3	18	602510
0.6	S06059L066-I.6TAP55 MF	20°	55°	0.47	6	5.9	3.8	57	6.6	3	11	602512

螺纹铣削刀具标准库存配置
承接非标订制!!!



螺纹
铣削
系统

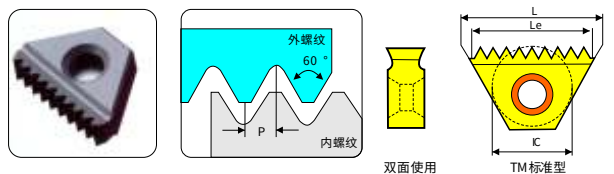
丝攻
板牙

整体
螺纹
铣刀

快
换式
螺纹
铣刀

丝攻
板牙

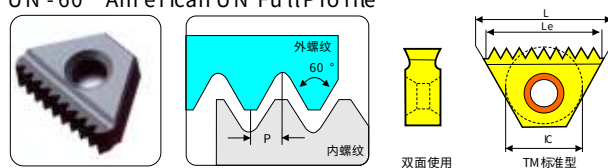
螺纹铣削刀具 THREAD MILLING TOOLS

ISO 标准型螺纹铣刀片 产品编码：6031..
ISO Metric Full Profile

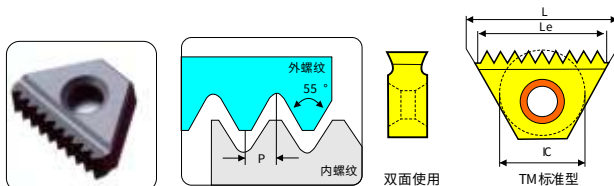
加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)					
mm	L=10.4mm D=6.0mm	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
0.5	外 Ext 内 Int TM6.0N0.5 ISO	TM2N0.5 ISO	TM3N0.5 ISO			
0.75	外 Ext 内 Int TM6.0N0.75 ISO	TM2E0.75 ISO TM3N0.75 ISO				
1.0	外 Ext 内 Int TM6.0N1.0 ISO	TM2E1.0 ISO TM3N1.0 ISO	TM3BE1.0 ISO TM5N1.0 ISO			
1.25	外 Ext 内 Int TM6.0N1.25 ISO	TM2E1.25 ISO TM3N1.25 ISO	TM3BE1.25 ISO TM5N1.25 ISO			
1.5	外 Ext 内 Int TM6.0N1.5 ISO	TM2E1.5 ISO TM3N1.5 ISO	TM3BE1.5 ISO TM5N1.5 ISO	TM6BE1.5 ISO TM6BN1.5 ISO		
1.75	外 Ext 内 Int TM6.0N1.75 ISO	TM3E1.75 ISO TM3N1.75 ISO	TM3BE1.75 ISO TM5N1.75 ISO			
2.0	外 Ext 内 Int TM6.0N2.0 ISO	TM3E2.0 ISO TM3N2.0 ISO	TM3BE2.0 ISO TM5N2.0 ISO	TM6BE2.0 ISO TM6BN2.0 ISO		
2.5	外 Ext 内 Int TM6.0N2.5 ISO	TM3E2.5 ISO TM3N2.5 ISO	TM3BE2.5 ISO TM5N2.5 ISO	TM6BE2.5 ISO TM6BN2.5 ISO		
3.0	外 Ext 内 Int TM6.0N3.0 ISO	TM3E3.0 ISO TM3N3.0 ISO	TM3BE3.0 ISO TM5N3.0 ISO	TM6BE3.0 ISO TM6BN3.0 ISO		
3.5	外 Ext 内 Int TM6.0N3.5 ISO	TM3E3.5 ISO TM3N3.5 ISO	TM3BE3.5 ISO TM5N3.5 ISO	TM6BE3.5 ISO TM6BN3.5 ISO		
4.0	外 Ext 内 Int TM6.0N4.0 ISO	TM3E4.0 ISO TM3N4.0 ISO	TM3BE4.0 ISO TM5N4.0 ISO	TM6BE4.0 ISO TM6BN4.0 ISO		
4.5	外 Ext 内 Int TM6.0N4.5 ISO	TM3E4.5 ISO TM3N4.5 ISO	TM3BE4.5 ISO TM5N4.5 ISO	TM6BE4.5 ISO TM6BN4.5 ISO		
5.0	外 Ext 内 Int TM6.0N5.0 ISO	TM3E5.0 ISO TM3N5.0 ISO	TM3BE5.0 ISO TM5N5.0 ISO	TM6BE5.0 ISO TM6BN5.0 ISO		
5.5	外 Ext 内 Int TM6.0N5.5 ISO	TM3E5.5 ISO TM3N5.5 ISO	TM3BE5.5 ISO TM5N5.5 ISO	TM6BE5.5 ISO TM6BN5.5 ISO		
6.0	外 Ext 内 Int TM6.0N6.0 ISO	TM3E6.0 ISO TM3N6.0 ISO	TM3BE6.0 ISO TM5N6.0 ISO	TM6BE6.0 ISO TM6BN6.0 ISO		

UN -60° 美制统一标准螺纹铣刀片
UN -60° American UN Full Profile

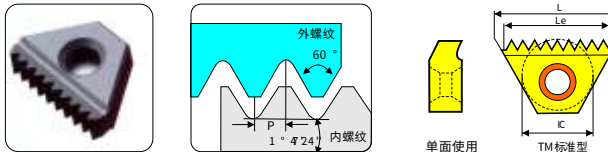
产品编码：6035..



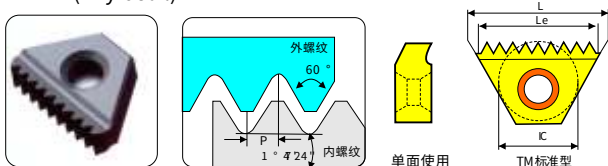
加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)					
TP I	L=10.4mm D=6.0mm	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
48	外 Ext 内 Int TM6.0N48 ISO	TM2N48 UN				
40	外 Ext 内 Int TM6.0N40 ISO	TM2N40 UN	TM3N40 UN			
32	外 Ext 内 Int TM6.0N32 ISO	TM2N32 UN	TM3N32 UN			
28	外 Ext 内 Int TM6.0N28 ISO	TM2E28 UN TM3N28 UN	TM3E28 UN TM3N28 UN			
27	外 Ext 内 Int TM6.0N27 ISO	TM2E27 UN TM3N27 UN	TM3E27 UN TM3N27 UN			
26	外 Ext 内 Int TM6.0N26 ISO	TM2E26 UN TM3N26 UN	TM3E26 UN TM3N26 UN			
24	外 Ext 内 Int TM6.0N24 ISO	TM2E24 UN TM3N24 UN	TM3E24 UN TM3N24 UN	TM3BE24 UN TM5E24 UN		
20	外 Ext 内 Int TM6.0N20 ISO	TM2E20 UN TM3N20 UN	TM3E20 UN TM3N20 UN	TM3BE20 UN TM5E20 UN		
18	外 Ext 内 Int TM6.0N18 ISO	TM2E18 UN TM3N18 UN	TM3E18 UN TM3N18 UN	TM3BE18 UN TM5E18 UN		
16	外 Ext 内 Int TM6.0N16 ISO	TM2E16 UN TM3N16 UN	TM3E16 UN TM3N16 UN	TM3BE16 UN TM5E16 UN		
14	外 Ext 内 Int TM6.0N14 ISO	TM2E14 UN TM3N14 UN	TM3E14 UN TM3N14 UN	TM3BE14 UN TM5E14 UN		
13	外 Ext 内 Int TM6.0N13 ISO	TM2E13 UN TM3N13 UN	TM3E13 UN TM3N13 UN	TM3BE13 UN TM5E13 UN		
12	外 Ext 内 Int TM6.0N12 ISO	TM2E12 UN TM3N12 UN	TM3E12 UN TM3N12 UN	TM3BE12 UN TM5E12 UN		
11.5	外 Ext 内 Int TM6.0N11.5 ISO	TM2E11.5 UN TM3N11.5 UN	TM3E11.5 UN TM3N11.5 UN	TM3BE11.5 UN TM5E11.5 UN		
11	外 Ext 内 Int TM6.0N11 ISO	TM2E11 UN TM3N11 UN	TM3E11 UN TM3N11 UN	TM3BE11 UN TM5E11 UN		
10	外 Ext 内 Int TM6.0N10 ISO	TM2E10 UN TM3N10 UN	TM3E10 UN TM3N10 UN	TM3BE10 UN TM5E10 UN		
9	外 Ext 内 Int TM6.0N9 ISO	TM2E9 UN TM3N9 UN	TM3E9 UN TM3N9 UN	TM3BE9 UN TM5E9 UN		
8	外 Ext 内 Int TM6.0N8 ISO	TM2E8 UN TM3N8 UN	TM3E8 UN TM3N8 UN	TM3BE8 UN TM5E8 UN		
7	外 Ext 内 Int TM6.0N7 ISO	TM2E7 UN TM3N7 UN	TM3E7 UN TM3N7 UN	TM3BE7 UN TM5E7 UN		
6	外 Ext 内 Int TM6.0N6 ISO	TM2E6 UN TM3N6 UN	TM3E6 UN TM3N6 UN	TM3BE6 UN TM5E6 UN	TM6BE6 UN TM6BN6 UN	
5	外 Ext 内 Int TM6.0N5 ISO	TM2E5 UN TM3N5 UN	TM3E5 UN TM3N5 UN	TM3BE5 UN TM5E5 UN	TM6BE5 UN TM6BN5 UN	
4.5	外 Ext 内 Int TM6.0N4.5 ISO	TM2E4.5 UN TM3N4.5 UN	TM3E4.5 UN TM3N4.5 UN	TM3BE4.5 UN TM5E4.5 UN	TM6BE4.5 UN TM6BN4.5 UN	
4	外 Ext 内 Int TM6.0N4 ISO	TM2E4 UN TM3N4 UN	TM3E4 UN TM3N4 UN	TM3BE4 UN TM5E4 UN	TM6BE4 UN TM6BN4 UN	

W -55° 英制惠氏螺纹铣刀片 产品编码：6033..
W -55° Whitworth Full Profile

加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)					
mm	L=10.4mm D=6.0mm	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
28	外 Ext 内 Int TM6.0E28 W	TM2E28 W				
26	外 Ext 内 Int TM6.0E26 W	TM2E26 W	TM3E26 W			
24	外 Ext 内 Int TM6.0E24 W	TM2E24 W	TM3E24 W	TM3BE24 W		
20	外 Ext 内 Int TM6.0E20 W	TM2E20 W	TM3E20 W	TM3BE20 W		
19	外 Ext 内 Int TM6.0E19 W	TM2E19 W	TM3E19 W	TM3BE19 W		
18	外 Ext 内 Int TM6.0E18 W	TM2E18 W	TM3E18 W	TM3BE18 W		
16	外 Ext 内 Int TM6.0E16 W	TM2E16 W	TM3E16 W	TM3BE16 W	TM5E16 W	
14	外 Ext 内 Int TM6.0E14 W	TM2E14 W	TM3E14 W	TM3BE14 W	TM5E14 W	
12	外 Ext 内 Int TM6.0E12 W	TM2E12 W	TM3E12 W	TM3BE12 W	TM5E12 W	
11	外 Ext 内 Int TM6.0E11 W	TM2E11 W	TM3E11 W	TM3BE11 W	TM5E11 W	6BE11 W
10	外 Ext 内 Int TM6.0E10 W	TM2E10 W	TM3E10 W	TM3BE10 W	TM5E10 W	6BN11 W
9	外 Ext 内 Int TM6.0E9 W	TM2E9 W	TM3E9 W	TM3BE9 W	TM5E9 W	
8	外 Ext 内 Int TM6.0E8 W	TM2E8 W	TM3E8 W	TM3BE8 W	TM5E8 W	
7	外 Ext 内 Int TM6.0E7 W	TM2E7 W	TM3E7 W	TM3BE7 W	TM5E7 W	
6	外 Ext 内 Int TM6.0E6 W	TM2E6 W	TM3E6 W	TM3BE6 W	TM5E6 W	TM6BE6 W
5	外 Ext 内 Int TM6.0E5 W	TM2E5 W	TM3E5 W	TM3BE5 W	TM5E5 W	TM6BE5 W
4.5	外 Ext 内 Int TM6.0E4.5 W	TM2E4.5 W	TM3E4.5 W	TM3BE4.5 W	TM5E4.5 W	TM6BE4.5 W

NPT美国标准锥管螺纹铣刀片 产品编码：6037..
NPT -60° National Pipe Threads

加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)			
TP I	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
18	TM3E18 NPT			
14	TM3-14 NPT	TM3B-14 NPT		
11.5	TM3-11.5 NPT	TM3B-11.5 NPT	TM5-11.5 NPTF	TM6B-11.5 NPT
8			TM5-8 NPTF	TM6B-8 NPT

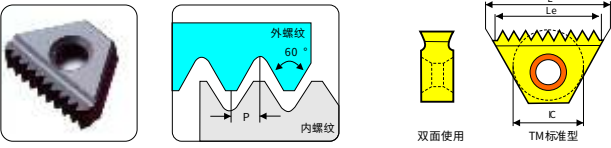
NPTF美制干密封螺纹铣刀片 产品编码：6039..
NPTF (Dry seal)

加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)			
TP I	L=16mm D=3/8"	L=22mm D=3/8"B	L=27mm D=5/8"	L=38.5mm D=3/4"B
14	TM3-14 NPTF	TM3B-14 NPTF		
11.5	TM3-11.5 NPTF	TM3B-11.5 NPTF	TM5-11.5 NPTF	TM6B-11.5 NPTF
8			TM5-8 NPTF	TM6B-8 NPTF

Machine Chip Thread Milling

UNJ 美制航空航天机械螺纹铣刀片
UNJ Aviation Thread

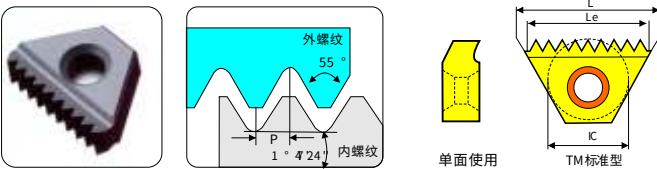
产品编码：6041..



加工螺距 Pitch		尺寸 Dimensions (mm)			
TP I		L=10.4mm D=6.0mm	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=27mm D=5/8"
24	外 Ext		TM 2E 24 NJ	TM 3E 24 NJ	
	内 Int	TM 6.0N 24 NJ	TM 2N 24 NJ	TM 3N 24 NJ	
20	外 Ext		TM 2E 20 NJ	TM 3E 20 NJ	
	内 Int	TM 6.0N 20 NJ	TM 2N 20 NJ	R 13N 20 NJ	
18	外 Ext			TM 3E 18 NJ	
	内 Int	TM 6.0N 18 NJ	TM 2N 18 NJ	TM 3N 18 NJ	
16	外 Ext		TM 2E 16 NJ	TM 3E 16 NJ	TM 5E 16 NJ
	内 Int	TM 6.0N 18 NJ	TM 2N 16 NJ	TM 3N 16 NJ	TM 5N 16 NJ
14	外 Ext		TM 2E 14 NJ	TM 3E 14 NJ	
	内 Int		TM 2N 14 NJ	TM 3N 14 NJ	
13	外 Ext			TM 3E 13 NJ	
	内 Int			TM 3N 13 NJ	
12	外 Ext			TM 3E 12 NJ	TM 5E 12 NJ
	内 Int			TM 3N 12 NJ	TM 5N 12 NJ
11	外 Ext			TM 3E 11 NJ	TM 5E 11 NJ
	内 Int			TM 3N 11 NJ	TM 5N 11 NJ

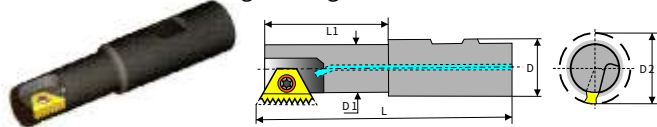
BSPT 英国标准锥管螺纹铣刀片
BSPT-55°

产品编码：6043..



加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)		
TP1	L=11mm D=1/4"	L=16mm D=3/8"	L=27mm D=5/8"
19	TM2-19 BSPT		
14		TM3-14 BSPT	
11		TM3-11 BSPT	TM5-11 BSPT

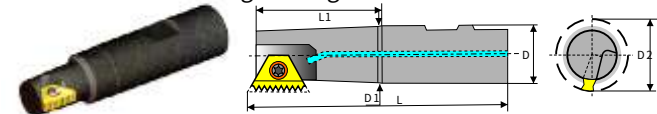
螺纹铣刀杆 Threading Milling Tool Holders



型号	尺寸 (Dimensions mm)					适用刀片		板手	订购编码	价格
Ordering code	L	L1	D	D1	D2	Insert		Tox key	Order Number	Price (RMB)
STM 6.0-C20 28.003	85	15	20	6.7	9	6.0****	M 2 X5	T7	605100	
STM 2-C20 28.005	77	15.5	20	7.4	10	6.0****	M 2.2X5	T7	605102	
STM 2-C20 28.006	77	15	5 20	9	12	2****	M 3X7	T8	605104	
STM 2-C20 28.009	77	15.5	20	7.4	10	2****	M 3X7	T8	605106	
STM 3-C16 28.001	91	20	5 16	12.2	15.5	3****	M 3.5X8	T15	605108	
STM 4-C25 28.002	88	30	25	13.4	18	3****	M 3.5X8	T15	605110	
STM 4-C25 28.007	98	40	25	16	20	3B****	M 3.5X8	T15	605112	
STM 5-C25 28.004	98	40	25	19	25	3B****	M 3.5X8	T15	605114	
STM 5-C25 28.008	98	40	25	16.4	22	3B****	M 3.5X8	T15	605116	

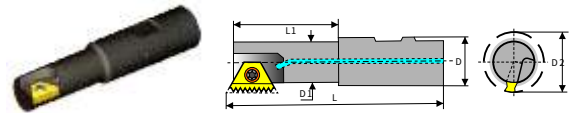
Price
(RMB)

螺纹铣刀杆 Threading Milling Tool Holders



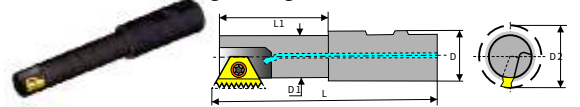
右刀杆	左刀杆	尺寸 (Dimensions mm)					通用刀片	刀片螺钉	扳手	订购编码	单价
Right Hand	Left Hand	L	L1	D	D1	D2	Insert	InsertScrew	TorxKey	Order Number	Price (RMB)
STMN3-C16	STMN3-C16 HL	125	17	25	8.9	11.5	2****	M3X7	T8	605200	
STMN3-C20	STMN3-C20 HL	125	25	25	18.6	22	3****	M 3.5X8	T15	605202	
SBTMN3N-C16	SBTMN3N-C16 HL	125	63.5	25	18.6	22	3****	M 3.5X8	T15	605204	
SBTMN3B-C20	SBTMN3B-C20 HL	96.5	44	20	15.5	19	3B****	M 3.5X8	T15	605206	
SBTMN5-C32	SBTMN5-C32 HL	125	63.5	25	18.6	22	3B****	M 3.5X8	T15	605208	

螺纹铣刀杆 Threading Milling Tool Holders



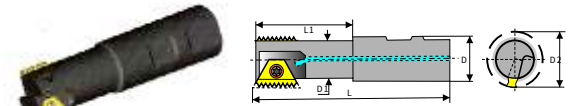
型号	尺寸 (Dimensions mm)					适用刀片	刀片螺钉	扳手	订购编码	价格
Ordering code	L	L1	D	D1	D2	Insert	Insert screw	Tool key	Order Number	Price (RMB)
STM6-C12	69	12	12	6.8	9	6.0****	M2.2X5	T7	605300	
STM6.0-C20	84	17	20	6.8	9	6.0****	M2.2X5	T7	605302	
STM2-C12	70	12	12	8.9	11.5	2****	M3X7	T9	605304	
STM2-C20	85	20	20	8.9	11.5	2****	M3X7	T8	605306	
STM3-C16	90	22	16	13.6	17	3****	M3.5X8	T15	605308	
STM3-C20	95	43	20	16.6	20	3****	M3.5X8	T15	605310	
SBTM3B-C16	79	29	16	13.5	17	3B****	M3.5X8	T15	605312	
SBTM3B-C20	81.5	29	20	15.5	19	3B****	M3.5X8	T15	605314	
SBTM3B-C25	92	30	25	15.5	19	3B****	M3.5X8	T15	605316	
SBMTW3B-C25	90.8	30	25	18.5	22	3B****	M3.5X8	T15	605318	
STM5-C32	110	52	25	24	30	5****	M5X14	T20	605320	
STM5-C25H1	110	52	25	24	30	5****	M5X14	T20	605322	
STM5-C32	120	58	32	31	37	5****	M5X14	T20	605324	
STM6B-C32	115	53	32	27	35	6B****	MTX15	T25	605326	
STM6B-C40	135	63	40	38	46	6B****	MTX15	T25	605328	

螺纹铣刀杆 Threading Milling Tool Holders



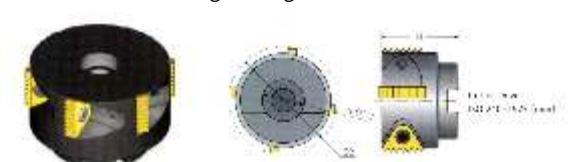
型号	尺寸 (Dimensions mm)					通用刀片	刀片螺钉	板手	订购编码	价格
Ordering code	L	L1	D	D1	D2	Insert	Insert screw	Tool	Order Number	Price (RMB)
STM L2-C25	125	17	25	8.9	11.5	2"***	M3X7	T8	605400	
STM L3-C25	125	25	25	18.6	22	3"***	M3.5X8	T15	605402	
SBTML3-C25	125	63.5	25	18.6	22	3"***	M3.5X8	T15	605404	
SBTML3B-C20	96.5	44	20	15.5	19	3B***	M3.5X8	T15	605406	
SBTML3B-C25	125	63.5	25	18.6	22	3B***	M3.5X15	T15	605408	
STM L5-C25	150	92	25	24	30	5"***	M5X14	T20	605410	
STM L5-C32	160	98	32	31	37	5"***	M5X14	T20	605412	
STM L6B-C40	165	93	40	38	46	6B***	M7X15	T25	605414	

螺纹铣刀杆 Threading Milling Tool Holders



型号	尺寸 (Dimensions mm)					适用刀片	刀片螺钉	板手	订购编码	价格
Ordering code	L	L1	D	D1	D2	Insert	Insert screw	Tool key	Order Number	Price (RMB)
2STM2-C20	85	20	20	14.4	17	6.0****	M2.2X5	T7	605500	
2STM3-C25	100	43	25	22.5	26	6.0****	M2.2X5	T7	605502	
2SBTM3B-C25	104.2	46	25	22.5	26	2.0****	M3X7	T8	605504	
2STM5-C32	120	45	32	36	42	3.0****	M3X7	T8	605506	
2STM6B-C40	137.2	65	40	44	52	3.0****	M3.5X8	T15	605508	

螺纹铣刀杆 Threading Milling Tool Holders



型号	刀片数量	尺寸 Dimensions mm		适用刀片	刀片螺钉	板手	订购编码	单价
Ordering code	No. of insert	D2	d(H)	H Insert	Insert screw	Tool key	Order Number	Price (RMB)
SHTM 2-D38-16	6	38	16	40	2****	M3X7	T8	605600
SHTM 2-D50-22	8	50	22	40	3****	M3X7	T8	605602
SHTM 3-D50-22	6	50	22	40	3****	M3.5X8	T15	605604
SHTM 3B-D63-22	6	63	22	40	3B****	M3.5X8	T15	605606
SHTM 5-D63-22	4	63	22	45	5****	M5X14	T20	605608
SHTM 6B-D63-22	4	63	22	50	6B****	M7X15	T25	605610
SHTM 5-D80-27	6	80	27	50	5****	M5X14	T20	605612
SHTM 6B-D80-27	5	80	27	50	6B****	M7X15	T25	605614
SHTM 5-D100-32	7	100	32	55	5****	M5X14	T20	605616
SHTM 6B-D100-32	6	100	32	55	6B****	M7X15	T25	605618
SHTM 5-D125-40	9	125	40	63	5****	M5X14	T20	605620
SHTM 6B-D125-40	8	125	40	63	6B****	M7X15	T25	605622

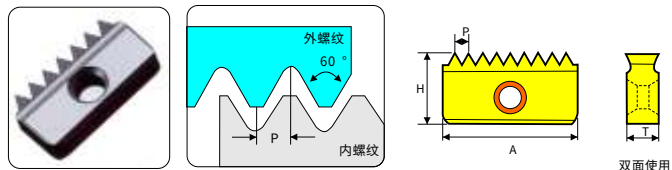
螺纹铣削刀具 THREAD MILLING TOOLS

ISO 标准型螺纹刀片
ISO

产品编码: 6061..

UN - 60° 美制统 - 标准性螺纹刀片
UN, UNC, UNF, UNEF, UNS

产品编码: 6064..

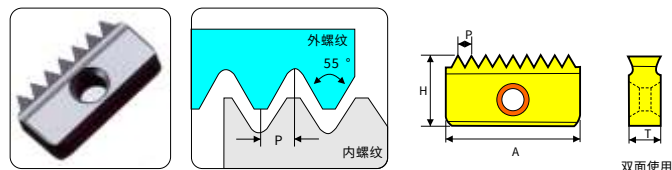


加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)				
mm	12	14	21	30	40
0.5 外 Ext					
0.5 内 Int	*12 I 0.5 ISO	14 I 0.5 ISO			
0.75 外 Ext	*12 I 0.75 ISO	14 E 0.75 ISO			
0.75 内 Int	*12 I 1.0 ISO	14 I 0.75 ISO			
1.0 外 Ext	*12 I 1.25 ISO	14 E 1.0 ISO	21 E 1.0 ISO		
1.0 内 Int	*12 I 1.5 ISO	14 I 1.0 ISO	21 I 1.0 ISO		
1.25 外 Ext		14 E 1.25 ISO			
1.25 内 Int		14 I 1.25 ISO			
1.5 外 Ext		14 E 1.5 ISO	21 E 1.5 ISO	30 E 1.5 ISO	40 E 1.5 ISO
1.5 内 Int		14 I 1.5 ISO	21 I 1.5 ISO	30 I 1.5 ISO	40 I 1.5 ISO
1.75 外 Ext		14 E 1.75 ISO			
1.75 内 Int		14 I 1.75 ISO	21 I 1.75 ISO		
2.0 外 Ext		14 E 2.0 ISO	21 E 2.0 ISO	30 E 2.0 ISO	40 E 2.0 ISO
2.0 内 Int		14 I 2.0 ISO	21 I 2.0 ISO	30 I 2.0 ISO	40 I 2.0 ISO
2.5 外 Ext		14 E 2.5 ISO	21 E 2.5 ISO		
2.5 内 Int		14 I 2.5 ISO	21 I 2.5 ISO		
3.0 外 Ext			21 E 3.0 ISO	30 E 3.0 ISO	40 E 3.0 ISO
3.0 内 Int			21 I 3.0 ISO	30 I 3.0 ISO	40 I 3.0 ISO
3.5 外 Ext				30 E 3.5 ISO	
3.5 内 Int			21 I 3.5 ISO	30 I 3.5 ISO	40 I 3.5 ISO
4.0 外 Ext				30 E 4.0 ISO	40 E 4.0 ISO
4.0 内 Int				30 I 4.0 ISO	40 I 4.0 ISO
4.5 外 Ext					
4.5 内 Int				30 I 4.5 ISO	40 I 4.5 ISO
5.0 外 Ext					40 E 5.0 ISO
5.0 内 Int				30 I 5.0 ISO	40 I 5.0 ISO
5.5 外 Ext					
5.5 内 Int					40 E 5.5 ISO
6.0 外 Ext					40 E 6.0 ISO
6.0 内 Int					

H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

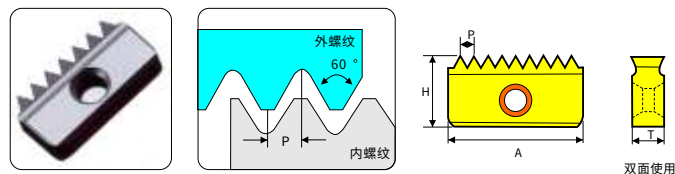
*One cutting edge
Order example: 14 I 1.5 ISO MT7W - 55° 英国惠氏螺纹刀
BSW, BSF, BSP

产品编码: 6063..



加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)				
tp i	12	14	21	30	40
24		14-24 W			
20		14-20 W	21-20 W		
19	*12-19 W	14-19 W	21-19 W		
16		14-16 W	21-16 W	30-16 W	
14		14-14 W	21-14 W	30-14 W	
11		14-11 W	21-11 W	30-11 W	40-11 W
8					40-8W

H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

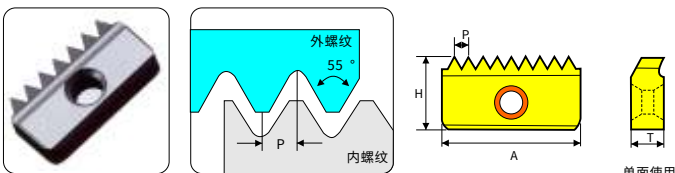
*One cutting edge
Order example: 21-11 W MT7

加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)				
tp i	12	14	21	30	40
32 外 Ext		14 E 32 UN			
32 内 Int	*12 I 32 UN	14 I 32 UN			
28 外 Ext		14 E 28 UN			
28 内 Int	*12 I 28 UN	14 I 28 UN			
27 外 Ext					
27 内 Int		14 I 27 UN			
24 外 Ext		14 E 24 UN	21 E 24 UN		
24 内 Int	*12 I 24 UN	14 I 24 UN	21 I 24 UN		
20 外 Ext		14 E 20 UN	21 E 20 UN	30 E 20 UN	
20 内 Int	*12 I 20 UN	14 I 20 UN	21 I 20 UN	30 I 20 UN	
18 外 Ext		14 E 18 UN	21 E 18 UN	30 E 18 UN	
18 内 Int	*12 I 18 UN	14 I 18 UN	21 I 18 UN	30 I 18 UN	
16 外 Ext		14 E 16 UN	21 E 16 UN	30 E 16 UN	40 E 16 UN
16 内 Int	*12 I 16 UN	14 I 16 UN	21 I 16 UN	30 I 16 UN	40 I 16 UN
14 外 Ext		14 E 14 UN	21 E 14 UN	30 E 14 UN	40 E 14 UN
14 内 Int		14 I 14 UN	21 I 14 LIN	30 I 14 UN	40 I 14 UN
12 外 Ext		14 E 12 UN	21 E 12 UN	30 E 12 UN	40 E 12 UN
12 内 Int		14 I 12 UN	21 I 12 UN	30 I 12 UN	40 I 12 UN
11 外 Ext					
11 内 Int		14 I 11 UN			
10 外 Ext			21 E 10 UN	30 E 10 UN	40 E 10 UN
10 内 Int		14 I 10 UN	21 I 10 UN	30 I 10 UN	40 I 10 UN
9 外 Ext				30 E 8 UN	40 E 8 UN
8 内 Int			21 I 8 UN	30 I 8 UN	40 I 8 UN
7 外 Ext					
7 内 Int			21 I 7 UN		
6 外 Ext				30 E 6 UN	40 E 6 UN
6 内 Int				30 I 6 UN	40 I 6 UN
5 外 Ext					
5 内 Int				30 I 5 UN	
4.5 外 Ext					
4.5 内 Int					40 I 4.5 UN
4 外 Ext					
4 内 Int					40 I 4 UN

H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

*One cutting edge
Order example: 21 E 18 UN MT7
BSPT - 55° 英国标准锥管螺纹刀片
BSPT

产品编码: 6066..



加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)				
tp i	12	14	21	30	40
19	12-19 BSPT	14-19 BSPT			
14		14-14 BSPT	21-14 BSPT		
11			21-11 BSPT	30-11 BSPT	40-11 BSPT

H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

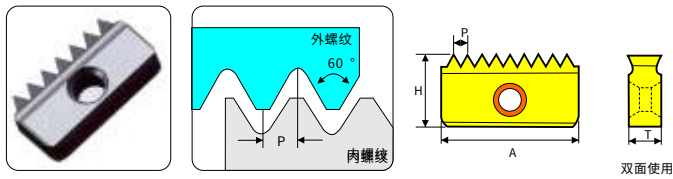
Order example: 14-19 BSPT MT7
For conical preparation end mills see page 121

机夹式螺纹铣刀

Machine Clip Thread Milling

NPT - 60° 美国标准锥管螺纹刀片
NPT

产品编码：6068..



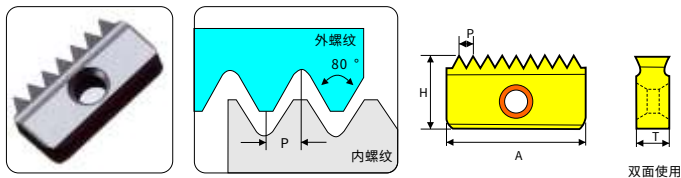
加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)				
tpi	12	14	21	30	40
18	12-18 NPT	14-18 NPT			
14		14-14 NPT	21-14 NPT		
11.5			21-11.5 NPT	30-11.5 NPT	40-11.5 NPT
8				30-8 NPT	40-8 NPT
H	6.3	7.5	12	16	20
T	2.9	3.1	4.7	5.5	6.3

Order example: 30-11.5 NPT MT7

Pg 螺纹刀片

PG - DIN 40430

产品编码：6069..

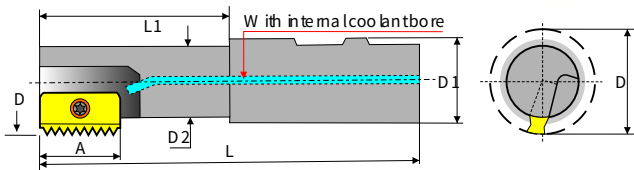


加工螺距 Pitch	尺寸 Dimensions (mm)		
tpi	14	21	30
18	14-18 PG (PG 9, 11, 13.5, 16)	21-18 PG (PG 16)	
16		21-16 PG (PG 21, 29, 36, 42, 48)	30-16 PG (PG 36, 42, 48)
H	7.5	12	16
T	3.1	4.7	5.5

Order example: 21-18 PG MT7

单刃螺纹铣刀杆

single insert tool holders



型号	尺寸 Dimensions (mm)						刀片	螺钉	板手	订购编码	价格
Ordering code	A	D	D1	D2	L	L1	Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	Price (RMB)
SR0009H12	12	9.5	20	7.5	85	14	12****	M2.5X7	T8	607100	
*SR0010H12	12	9.9	20	7.6	85	16	12****	M2.5X7	T8	607102	
SR0012F14	14	12	20	8.9	75	20	14****	M3X8	T8	607104	
SR0014H14	14	14.5	20	11.2	85	25	14****	M3X8	T8	607106	
SR0017H14	14	17.0	20	13.4	85	30	14****	M3X8	T8	607108	
SR0018H21	21	18.0	20	14.4	85	30	21**	M3.5X8	T15	607110	
SR0021H21	21	21.0	20	16	594	40	21****	M3.5X8	T15	607112	
SR0029J30	30	29.0	25	22.4	110	50	30****	M4X10	T15	607114	
SR0048M40	40	48	040	35.0	153	78	40****	M5X14	T20	607116	

Order example: R8029J30

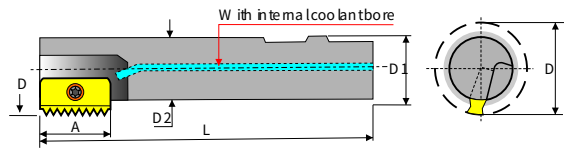
*For other inserts: 2-118 RNT, 2-118 RNTF, 2-119 SPT

** cannot be used in the following inserts:

2-15 SD, 1-12 SL, 1-12 NL, 1-211 SPT, 1-211.5 RNT, 1-211.5 RNTF

单刃螺纹铣刀杆 (长型)

single insert tool holders (long shank)



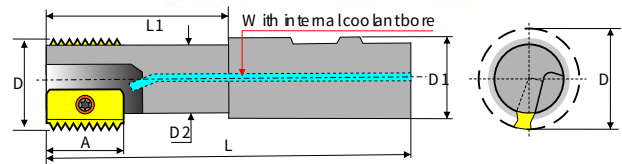
型号	尺寸 Dimensions (mm)				刀片	螺钉	板手	订购编码	价格
Ordering code	A	D	D1	L	Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	Price (RMB)
SR0025K21	21	25	20	125	21****	M3.5X8	T15	607200	
SR0031M30	30	31	25	150	30****	M4X10	T15	607202	
SR0038M30	30	38	32	150	30****	M4X10	T15	607204	
SR0048R40	40	48	40	210	40****	M5X14	T20	607206	

Order example: R8031M30

For orders with long shank reduce the cutting speed and feed rate between 0% to 0% depends on workpiece material. (with and without)

双刃螺纹铣刀杆

Two insert tool holders

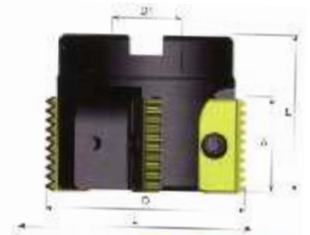


型号	尺寸 Dimensions (mm)						刀片	刃数	螺钉	板手	订购编码	价格
Ordering code	A	D	D1	D2	L	L1	Insert	No. of Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	Price (RMB)
SR0020H14-2	14	20	20	16	93	41	14****	2	M3X7	T8	607300	
SR0030J21-2	21	30	25	24	108	52	21****	2	M3.5X8	T15	607302	
SR0040L30-2	30	40	32	30	130	70	30****	2	M4X10	T15	607304	
SR0050M40-2	40	50	40	38	153	78	40****	2	M5X14	T20	607306	

Order example: R8030J21-2

螺纹铣刀盘 (多刃)

multi insert Tool holders



型号	尺寸 Dimensions (mm)				刀片	螺钉	板手	订购编码	价格
Ordering code	A	D	D1	L	Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	Price (RMB)
SR0063C21-5	21	63	22	50	21****	M3.5X7	T15	607400	
SR0063C30-4	30	63	22	50	30****	M4X10	T15	607402	
SR0080D30-4	30	80	27	55	30****	M4X10	T15	607404	
SR0100D30-4	30	100	32	60	30****	M4X10	T15	607406	
SR0080D40-4	40	80	27	65	40****	M5X14	T20	607408	
SR0100E40-4	40	100	32	70	40****	M5X14	T20	607410	

Order example: R8080D30-4

螺纹
铣削
系统

丝攻
板牙

整体
螺纹
铣刀

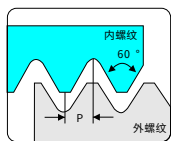
快
换式
螺纹
铣刀

丝攻
板牙

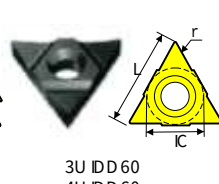
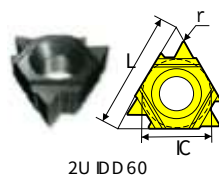
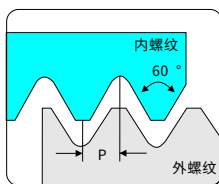
螺纹铣削刀具 THREAD MILLING TOOLS

60° 深孔加工螺纹铣刀片
Thread Mill for Deep Holes

产品编码：6081..

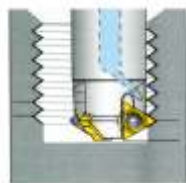
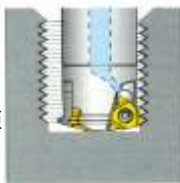
60° 深孔加工螺纹铣刀片
Thread Mill for Deep Holes

产品编码：6083..



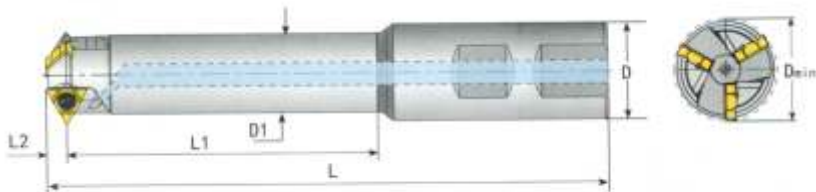
型号	材质	加工螺距范围	尺寸 (Dimensions mm)	刀杆
Ordering code	Material Code	mm	φi	Tool holder
2U DA60 M***T	0	0 - 5.5	48-16	TM.SC***2U
2U DB60 M***T	0	1.5-2.0	16-12	CTM.SC*2U
2U DD60 M***T	0	2.0-2.5	9-12	CTM.2SC 4C 17-65-2U
2U DM60 TM***	0	2.5	10	
2U DC60 M***T	0	2.5-4.0	10-6	TM.SC***2U CTM.SC***2U
3U DB60 M***T	0	1.5-2.0	16-12	
3U DE60 M***T	0	2.5-3.5	10-7	
3U DH60 M***T	0	4.0-6.0	6-4	TM.SC***3U
4U DX60 M***T	0	6.0-8.0	4-3	TM.SC***DHU
2A DP60 W***T	0	1.5-3.0	16-8	TM.SC***2A
3A DT60 W***	0	2.0-4.0	12-6	TM.SC***3A

型号	材质	加工螺距范围	尺寸 (Dimensions mm)	刀杆
Ordering code	Material Code	mm	φi	Tool holder
2U DA60 M***T	0	0 - 5.5	48-16	TM.SC***2U
2U DB60 M***T	0	1.5-2.0	16-12	CTM.SC*2U
2U DD60 M***T	0	2.0-2.5	9-12	
2U DM60 TM***	0	2.5	10	
2U DC60 M***T	0	2.5-4.0	10-6	TM.SC***2U CTM.SC***2U
3U DB60 M***T	0	1.5-2.0	16-12	
3U DE60 M***T	0	2.5-3.5	10-7	
3U DH60 M***T	0	4.0-6.0	6-4	TM.SC***3U
4U DX60 M***T	0	6.0-8.0	4-3	TM.SC***DHU
2A DP60 W***T	0	1.5-3.0	16-8	TM.SC***2A
3A DT60 W***	0	2.0-4.0	12-6	TM.SC***3A

U型适用于大螺距
for large pitchesA型适用于小螺距以及
退刀槽较短的情况
for short pitches

深孔加工螺纹铣刀具 (U型)

Thread Milling holder For Deep Holes



	型号	尺寸 (Dimensions mm)						刃数	适用刀片	螺钉	板手	产品编码	价格
Ordering code	L	L1	L2	D	D1	Dmin	No. of Insert	Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	(RMB) Price	
TM 5C 10W 15-40-2U	95	40	5.4	16	11	14.75*	1	2U ID ***	L60M 2.5X6	T8	609100		
TM 2SC 25W 21-60-2U	123	60		25	16	20.65*	2				609102		
TM 2SC 25W 23-70-2U	135	70		25	17.7	23	2				609104		
TM 3SC 25W 26-80-2U	147	80		25	20.4	26	3				609106		
TM 4SC 32W 31-95-2U	164	95	8.0	32	25.7	31	4	3U ID ***	L60M 3.5X10	T15	609108		
TM 3SC 32W 36-95-3U	166	95		32	29	36.5	3				609110		
TM 4SC 40W 42-120-3U	201	120		40	34.2	42	4				609112		

深孔加工螺纹铣刀具 (A型)

Thread Milling holder for Deep Holes



型号	尺寸 (Dimensions mm)				刃数	适用刀片	刀片螺钉	板手	产品编码	价格
Ordering code	L	L2	D	Dmin	No. of Insert	Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	(RMB) Price
TM 3SC 20C 26-105-2A	105	3.0	20	26	3	2U ID ***	L60M 2.5X6	T8	609200	
TM 3SC 28C 35-144-3A	144	4.0	28	35	3	3U ID ***	L60M 3.5X8	T15	609202	

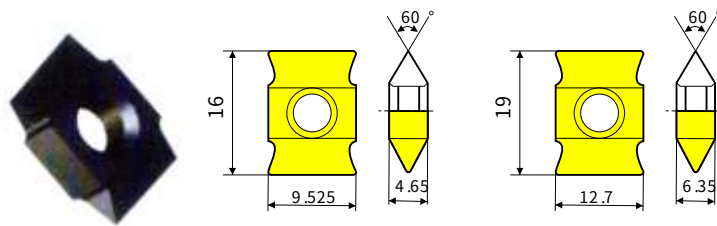
机夹式螺纹铣刀

Machine Clip Thread Milling

旋风铣螺纹刀片

Partial Profile Thread Milling Inserts

产品编码：6085..

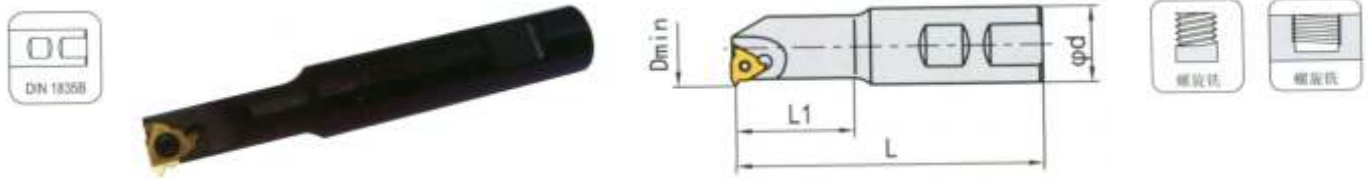


名称	刀片型号	材质 Material Code		
Name	Designation	Z K 1 1	Z M 0623	Z M 622
60° 通用螺纹刀片 Partial profile 06	SV1906		○	●
60° 通用螺纹刀片 Partial profile 06	SV1604		○	●

● 备库存 (主推) Stock standard (main) ○ 般库存 Stock standard
订货示例: SV1604 M215 0片 Ordering example: SV1604 M215 0pcs

单刃螺纹铣刀

Indexable Threading Mills



型号	尺寸 (Dimensions mm)				刀片	刀片螺钉	扳手	产品编码	价格
Ordering code	Dmin	φd	L1	L	Insert	Insert Screw	Torx Key	Order Number	(RMB) Price
SMT12-12F11	12	12	25	80	11NR***	L60M 3X6	T-08	609300	
SMT18-20K16	18	20	40	125	16NR**	L60M 3X8	T-15	609302	
SMT25-25M16	25	25	65	150	16NR***	L60M 3X8	T-15	609304	
SMT35-32S22	35	32	110	250	22NR***	L60M 5X12	T-20	609306	

● 订货示例：1件 SMT18-20K16

刀片使用：加工外螺纹：16NR***

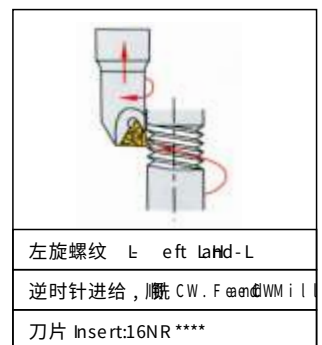
Insert information: external threading inserts: 16NR***

Ordering example: 1pc, SMT18-20K16

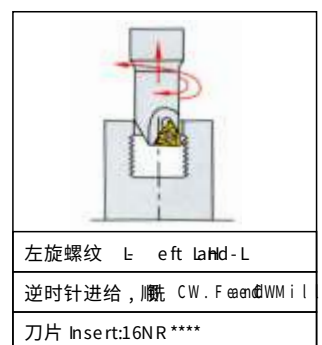
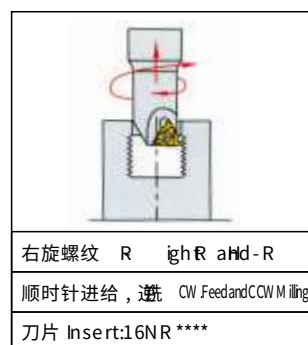
加工内螺纹：16NT***

internal threading inserts: 16NR***

外螺纹铣削方法 Milling Ways of external thread



内螺纹铣削方法 Milling Ways of internal thread



螺纹
铣削
系统

丝攻
板牙

整体
螺纹
铣刀

快
换式
螺纹
铣刀

丝攻

板牙